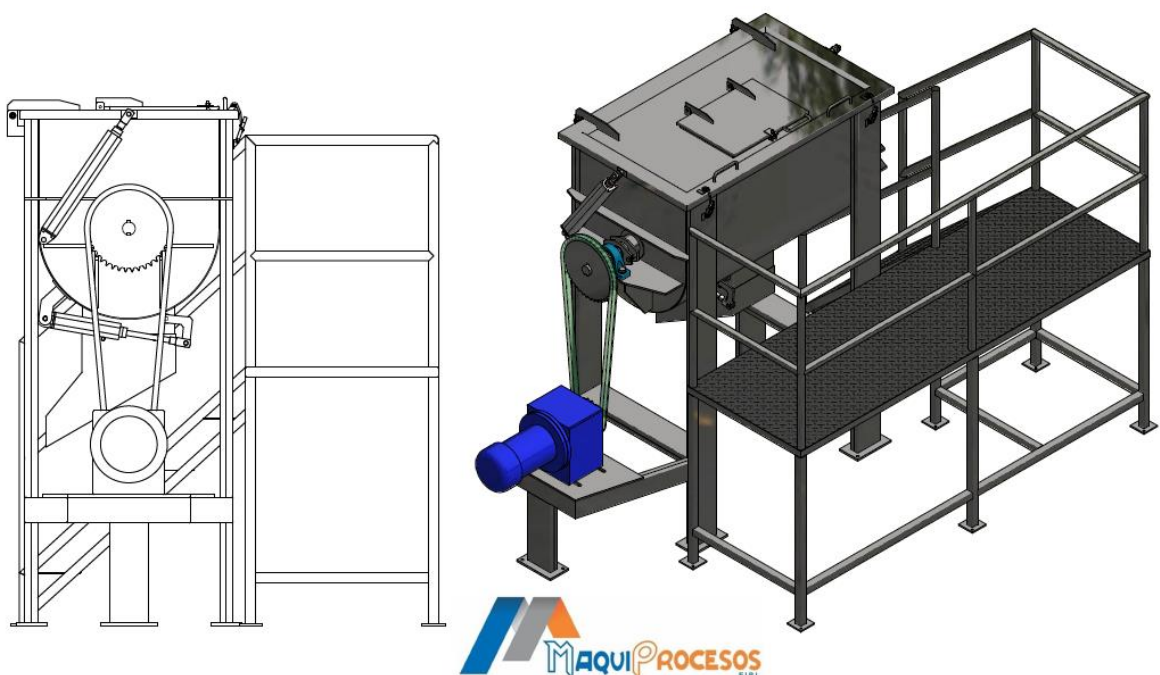


MEZCLADOR HELICOIDAL HORIZONTAL



Mezclador:

El mezclador de cinta horizontal de forma de U su depósito, espiral y componentes de transmisión. El espiral externa cumple un trabajo realizando la transferencia de material desde los extremos hacia el centro del sistema y el interior transporta el material del centro hacia los extremos para obtener la mezcla homogénea. Las series de mezclador de la cinta puede mezclar varios tipos materiales especialmente para el polvo y granulados o añadir un poco de líquido una pasta de material en polvo y material granular.

La tapa del depósito puede ser abierta o cerrada depende el tipo de producto a trabajar. Lo importante que nos permita limpiar y cambiar las piezas fácilmente.

Características principales:

1. Este mezclador es una aplicación amplia para mezclar el material.
4. Este mezclador también puede ser diseñado con la función de mantener el frío o calor. Agregar una capa exterior del tanque y poner en medio de la intercalar para obtener el material mezcla de frío o calor. La chaqueta suele utilizar agua para enfriar y el vapor caliente o el uso de electricidad para el calor.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Material de acero inoxidable.
- Capacidad: Según producción
- Densidad de mezclado de 0,6 a 1,2.
- Sistema de mezclado: cinta helicoidal.
- Coeficiente de variación < 5%
- Tablero eléctrico en acero inoxidable.
- Descarga con sistema neumático
- Apertura de tapa principal neumáticamente
- Probado y verificado por nuestros ingenieros en nuestras instalaciones.
- Voltaje de 220 V /380/440v
- Dimensiones: Según modelo



FUNCIONES:

- Esta máquina con un gran factor de carga
- Tiene una excelente homogenización para la mezcla

INDUSTRIAS:

- Industria Alimentaria:
 - Polvos, colorantes, resinas pigmentos.
- Industria Química
 - Sales, sulfato, aditivos, azufre, calcio, sales y detergente

- Industria Farmacéutica
 - Ácidos, cloruro de sodio, sulfatos
- Industria de cosméticos
 - Cremas, pastas, polvos, colorantes

INSTRUCCIONES DE USO:

- a) Verificar condiciones de operación.
- b) Revisar condiciones fisicoquímicas de los productos.
- c) Adicionar productos.
- d) Ejecutar panel de control (Personal capacitado).
- e) Llevar el proceso a término.
- f) Retirar producto.
- g) Eliminar producto residual.

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN:

- Verificar que las conexiones no estén expuestas
- Limpiar a chorro con agua potable. En caso no poder utilizar manguera a chorro; puede usar envases de plásticos para almacenar el agua y vaciarla sobre el equipo.
- Agregar productos de limpieza (jabón, detergente, lejía) para mantener la limpieza y desinfección del equipo de manera correcta y llevar un proceso inocuo.
- Restregar las superficies con un material que permita la eliminación de producto adherido a las paredes del equipo.
- Enjuagar a chorro con agua potable. En caso no poder utilizar manguera a chorro; puede usar envases de plásticos para almacenar el agua y vaciarla sobre el equipo.
- Revisar minuciosamente la correcta eliminación de producto residual.
- Enjuagar a chorro con agua potable. En caso no poder utilizar manguera a chorro; puede usar envases de plásticos para almacenar el agua y vaciarla sobre el equipo.

IMPORTANTE:

En caso de una anomalía en su función apague directamente el equipo y llamar al equipo de mantenimiento habilitado para su área.

POR SU SEGURIDAD:

- Desenergizar el equipo para una vez terminado el proceso
- No maneje el equipo si no ha tenido experiencia con este tipo de equipos.
- No tocar la superficie del equipo mientras este en uso.

Modelos y datos técnicos

Modelo	Potencia	Dimensiones del tanque en (mm)			Capacidad Kg útiles)
		Largo A	Ancho B	Alto C	
MHP 50	3	610	320	470	50
MHP 100	5	610	475	655	100
MHP 200	7.5	920	530	720	200
MHP 300	12.5	1000	640	840	300
MHP 500	15	1220	780	980	500
MHP 750	20	1300	870	1120	750
MHP 1000	25	1920	870	1120	1000
MHP 1500	30	1920	1050	1300	1500
MHP 2500	40	2435	1150	1400	2500
MHP 3000	60	2435	1300	1400	3000